



WEILER

PRÄZISIONS-DREHMASCHINEN



Konventionell
Servokonventionell
Zyklengesteuert
CNC-gesteuert

Scheidt

Konventionelle Präzisions-Drehmaschinen von WEILER

Die Nummer 1 in Ausbildung und Weiterbildung, die perfekte Lösung für die Einzel- und Kleinserienfertigung, in Handwerks- oder Industriebetrieben, im Werkzeugbau wie im Vorrichtungsbau. In Deutschland gefertigt und montiert.

Vorteile der konventionellen Präzisions-Drehmaschinen:

- Höchste Präzision
- Robuste Bauweise
- Vielseitig einsetzbar
- Einfach zu bedienen
- Hohe Sicherheitsstandards
- Besonders langlebig
- Umfangreiches, durchdachtes Zubehörprogramm
- Ersatzteilversorgung weit über die vorgeschriebenen 10 Jahre hinaus
- Die Abnahmetoleranzen nach der Werkzeugmacher-genauigkeit DIN 8605 werden deutlich unterschritten



Präzisions - Drehmaschinen

Modell	Umlaufdurchmesser über Bett mm	Spitzenweite mm	Spindelbohrung mm	Drehzahlbereich min ⁻¹	Antriebsleistung 60% / 100% ED
Primus VCD	280	500	43	30-4.000 (5.000)	- / 5
Praktikant GS	320	650	40.5	48 - 2.500	2,9 / 3,9
Praktikant VCD	320	650	43	30 - 4.000 (5.000)	- / 7,5
Praktikant VCplus	320	650	43	25 - 5.000	- / 8
Condor VCplus	360	800	56	30 - 4.000	- / 10,5
Commodor	380	1.000	56	25 - 2.000	- / 4
Commodor AC	380	1.000	56	25 - 2.000	- / 5,5
Commodor 230	475	1.000	56	13 - 2.000	- / 7,5
Commodor 230AC	475	1.000	56	25 - 2.000	- / 11

Universal - Drehmaschinen

DA210	435	1.000/1.500	52	44 - 2.000	5,5
DA210AC	435	1.000/1.500	52	20 - 2.500	5,5
DA260	535	1.000/1.500/2.000	71	33 - 1.500	7,5
DA260AC	535	1.000/1.500/2.000	71	20 - 2.500	5,5

Zyklengesteuerte Präzisions-Drehmaschinen von WEILER

Wirtschaftlichkeit und Effizienz in der Einzel- und Kleinserienfertigung: Einfach wie eine konventionelle Präzisions-Drehmaschine, vielfältig wie eine CNC-Drehmaschine. Für Werkzeug- und Maschinenbau, Vorrichtung- und Formenbau, Energie- und Umweltsektor, Medizintechnik, Förderindustrie, Wartung und Instandhaltung sowie Aus- und Weiterbildung.

Vorteile der zyklengesteuerten Präzisions-Drehmaschinen:

- Schnelle Umsetzung von der Zeichnung bis zum fertigen Werkstück
- Optimale Ergonomie und Zugänglichkeit für den Bediener
- Kürzeste Rüstzeiten
- Großzügig dimensionierte Arbeitsräume bei minimalem Platzbedarf
- Werkzeugmachergenauigkeit nach DIN 8605



© WEILER Werkzeugmaschinen GmbH

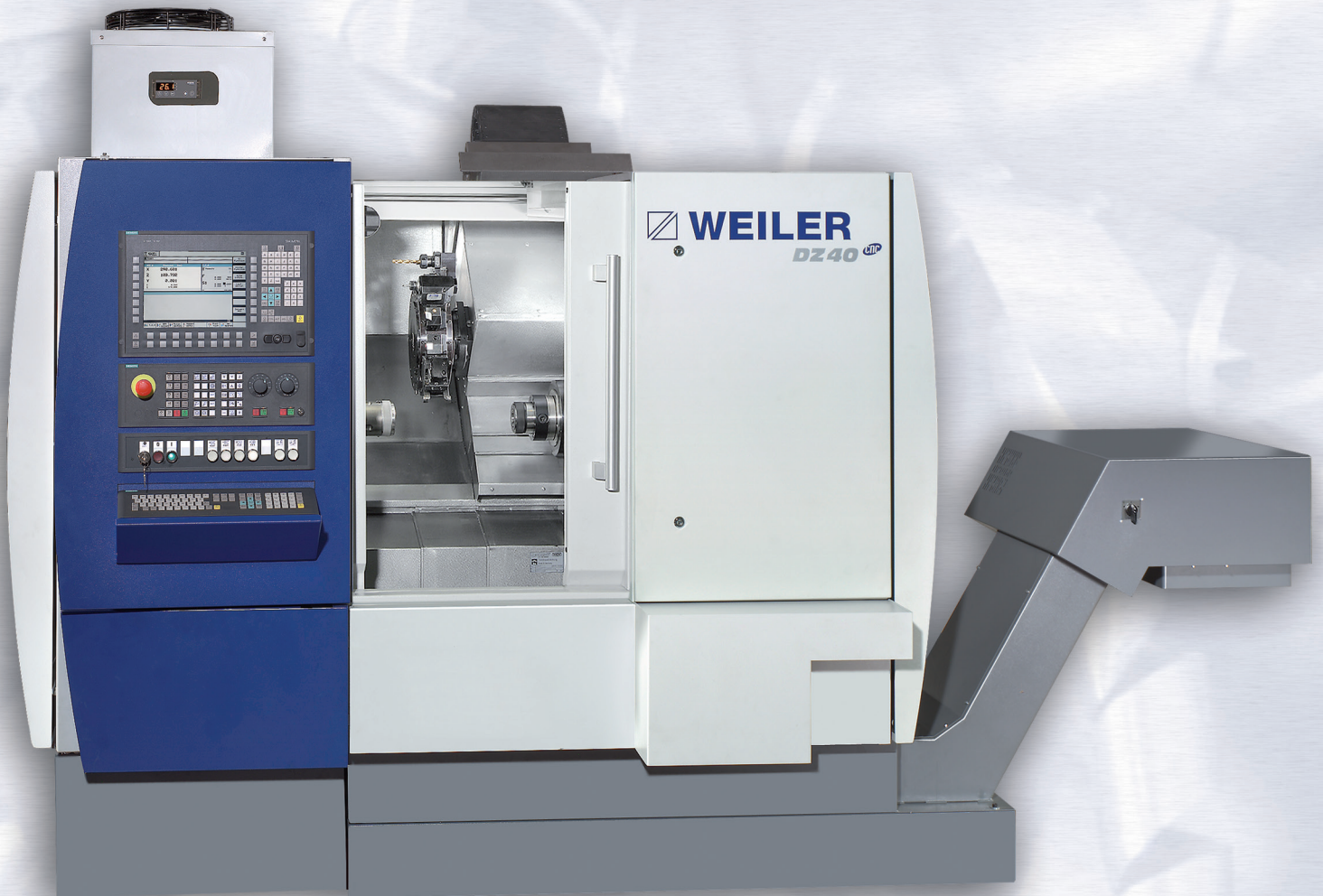
Modell	Umlaufdurchmesser über Bett mm	Spitzenweite mm	Spindelbohrung mm	Drehzahlbereich min ⁻¹	Antriebsleistung 60% / 100% ED
E30	330	750	40.5	1 - 4.500	11/9
E40	435	1.000	66	1 - 3.500	20/17
E50	570	1.000 - 2.000	83 (165)	1 - 2.500	20/17
E60	650	1.000 - 2.000	83	1 - 2.500	25/20
E70	720	1.000 - 6.000	106 (165/216)	1 - 1.800	37/30
E80	800	1.000 - 6.000	106 (165/216)	1 - 1.800	37/30
E90	900	2.000 - 15.000	128 (165/262/362)	1 - 1.120	45/37
E110	1.100	2.000 - 15.000	128 (165/262/362)	1 - 1.120	45/37
E120	1.200	2.000 - 15.000	165 (262/362)	1 - 900	45/37
E150	1.500	2.000 - 15.000	165 (262/362/450)	1 - 900	65/51
E175	1.750	2.000 - 15.000	165 (262/362/450)	1 - 900	65/51

CNC-Präzisions-Drehmaschinen von WEILER

Mehr als 40 Jahre Erfahrung. Die modular aufgebauten Baureihen bieten ein Höchstmaß an Flexibilität und sind mit der neuesten Generation von Siemens-Steuerungen ausgestattet.

Vorteile der CNC-Präzisions-Drehmaschinen von WEILER:

- Schwere, schwingungssteife Unterbauten
- Hochwertiges, stark geripptes Graugussbett
- Ausgezeichnete Ergonomie
- Breiter Einsatzbereich dank vielfältiger Zusatzausstattung
- Steuerung Siemens 840Dsl
- Kurze Rüstzeiten
- Hohe Produktivität



© WEILER Werkzeugmaschinen GmbH

Modell	Drehdurchmesser, max. mm	Verfahrweg Z mm	Materialdurchlass im Zug-/Druckrohr mm	Drehzahlbereich min ⁻¹	Antriebsleistung kW
DZ40	180	350	42	6,3	11,6
DZ45	240	530	42	6	21,5
DZ65	240	530	66	5	27

Servokonventionelle Präzisions-Drehmaschinen sind der Einstieg in die digitale Welt der Zykliendrehmaschinenteknik von WEILER.

Modernste Antriebstechnik in Verbindung mit einem von WEILER entwickelten einzigartigen Bedienkonzept ermöglicht dem konventionellen Dreher die einfache und rasche Herstellung von Drehteilen mit z.B. Kegeln, Radien, Gewinden und Einstichen – einfacher, schneller, präziser und wirtschaftlicher.

Vorteile:

- Schnelle Anpassung an vielfältige Bearbeitungsaufgaben
- Kürzeste Rüstzeiten
- Einfachste selbsterklärende Bedienung
- Verfahren der Achsen auch über Handräder im μ -Bereich
- Direktanwahl von Einfachzyklen
- Vorgefertigte Eingabemasken zum Kegel- und Radiendrehen
- Werkzeugmachergenauigkeit nach DIN 8605



Modell	Umlaufdurchmesser über Bett mm	Spitzenweite mm	Spindelbohrung mm	Drehzahlbereich min ⁻¹	Antriebsleistung 60% / 100% ED
C30	330	750	40,5	1 - 4.500	9/7
C50	570	1.000 - 2.000	83	1 - 2.500	15/12

Scheidt Maschinen- und Eisen GmbH & Co. KG

Ihr kompetenter Fachhändler

Werkzeugmaschinen
Lager- und Fördertechnik
Betriebseinrichtungen
Kundendienst

Auszug aus unserem Lieferprogramm Werkzeugmaschinen

Bohren mit

MAXION[®]



KUNZMANN[®]
FRÄSMASCHINEN



Sägen. Lager. Mehr.

KASTO[®]



Scheidt

Helmholtzstrasse 13/14 und 19

10587 Berlin (Charlottenburg)

Telefon (030) 39 04 12 - 0

Telefax (030) 392 92 80

www.scheidt-berlin.de

info@scheidt-berlin.de

